

COOL-FIT 2.0

Drucken in Perfektion

Etiketten-Druckerei: "D.E.S.", Landau (Pfalz), Deutschland

Zuverlässige Kühlung für hohe
Qualität in der Produktion und
Zufriedenheit der Mitarbeiter.

Zuverlässige Kühlung für beste Qualität

Die Spezialdruckerei D.E.S. – Die Etiketten-Spezialisten im deutschen Landau (Pfalz) produziert hochwertige Etiketten für Weinflaschen, Spirituosen und Kosmetika - jährlich 110 Millionen Stück. Die Offset- und Digitaldruckmaschinen in der 2000 Quadratmeter großen Produktionshalle benötigen ein möglichst konstantes Raumklima unabhängig von der Jahreszeit. Toleranzbereich: +/- 2,5 Grad Celsius. Nur so ist es möglich, in garantiert höchster Qualität zu drucken. COOL-FIT 2.0 bietet diese Sicherheit als Teil der Kühllösung und hilft dem Unternehmen außerdem, Energiekosten zu senken.

Projekthintergrund

Nach einem Eigentümerwechsel erweiterte die Druckerei ihre Produktionskapazität von einer auf drei Maschinen. Die zuverlässige Klimatisierung der Produktionshalle ist dabei entscheidend für eine hohe Druckqualität: Erwärmen sich die Druckwalzen zu stark, verflüssigt sich die Farbe zu sehr und verläuft. Ist die Luftfeuchte zu hoch, quillt das Druckpapier auf und verzieht sich. Das Unternehmen produziert 24 Stunden am Tag und das, je nach Auslastung, an fünf bis sechs Tagen pro Woche. Die neue Kühllösung musste daher möglichst schnell installiert werden.

Gewählte technische Lösung

Auf einer 150 Quadratmeter großen Empore installierte der Heizungs- und Klimabetrieb Lehnerts & Müller (Wittlich) vier Kühlaggregate, die Wasser per Luftkühlung auf fünf Grad kühlen. Über eine Ringleitung an der Decke der Produktionshalle wird es zu zwei Umluftkühlern sowie den Maschinen verteilt, die mit Plattenwärmetauschern arbeiten. Bei der Hauptverteilung handelt es sich um COOL-FIT 2.0 mit Durchmesser d63 mm in einer Gesamtlänge von rund 250 m. Diese Lösung erlaubt eine ganzjährige Raumtemperatur von 26 Grad Celsius (+/- 2,5 Grad Celsius) und eine konstante Luftfeuchtigkeit im Bereich von 40 bis 50 %. Außerdem wurden handbetätigte Kugelhähne Typ 546 mit Isolierung und Flexschläuche für die Anbindung an die Maschinen genutzt, die eine schnelle Installation im laufenden Betrieb erlaubten.

Erreichte Verbesserungen

Das Kundenbedürfnis nach Sicherheit konnte durch die korrosionsfreie und Dampf- und feuchtigkeitsdichte Lösung genauso erfüllt werden, wie eine 30 % bessere Energieeffizienz. Die Kühllösung integriert sich optisch gut in die Produktionsräume und entspricht dem Wunsch von D.E.S nach einem optisch ansprechenden System.

Ihr Kontakt

Georg Fischer GmbH
73095 Albershausen

Telefon: +49 (0) 7161 302 0
info.de.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/de



Die Kugelhähne Typ 546 im Einsatz in der Druckerei.



Der Anschluss an die Umluftkühler mit COOL-FIT 2.0

Kundenvorteile

- **Zuverlässige Raumkühlung für hohe Produktqualität und Mitarbeiterzufriedenheit**
- **Schnelle Installation für Produktionsstart ohne unnötige Verzögerungen**
- **Sauberer Einbau und dauerhaft ästhetisch ansprechende Lösung**

Die hierin enthaltenen Informationen und technischen Daten (insgesamt „Daten“) sind nicht verbindlich, sofern sie nicht ausdrücklich schriftlich bestätigt werden. Die Daten begründen weder ausdrückliche, stillschweigende oder zugesicherte Merkmale noch garantierte Eigenschaften oder eine garantierte Haltbarkeit. Änderungen aller Daten bleiben vorbehalten. Es gelten die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der GF Piping Systems.